



Общество с ограниченной ответственностью «БелКомин»

ПАСПОРТ
Автоматическое пневмоподающее устройство
TIS AIR 3000

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ.....	5
5. ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	6
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	7
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7
8. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ.....	7
9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ.....	7

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

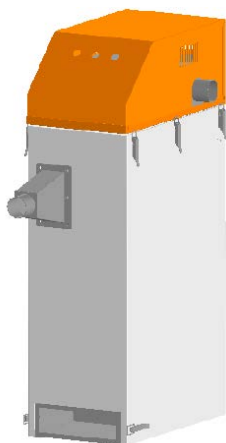
1.1 Автоматическое пневмоподающее устройство топлива предназначено для перемещения топливных гранул (пеллет), используемых в качестве топлива в твёрдотопливных котлах с автоматической подачей топлива в бункер котла. Основной задачей устройства является бесперебойное обеспечение котла топливом из хранилища в основной питающий бункер котла (котлов).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед.изм.	Значение
Электроподключение	В	220
Мощность	кВт	1,8
Производительность (на длине подачи 10м)	кг/час	300
Вместимость резервуара	л (кг)	20 (14)
Масса комплекта	кг	77
Размеры установки вакуумной подачи пеллет: длина ширина высота	мм	750 375 1095
Размеры дозатора топлива: диаметр монтажный диаметр общий высота монтажная высота общая	мм	280 340 455 720
Размеры топливоприемника: длина ширина высота	мм	330 330 150
Диаметр гофрированных шлангов (2шт.)	мм	60
Длина гофрированных шлангов (2шт.)	м	10

Примечание: Производительность топливоподачи напрямую зависит от типа и качества топлива.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Установка вакуумной подачи пеллет

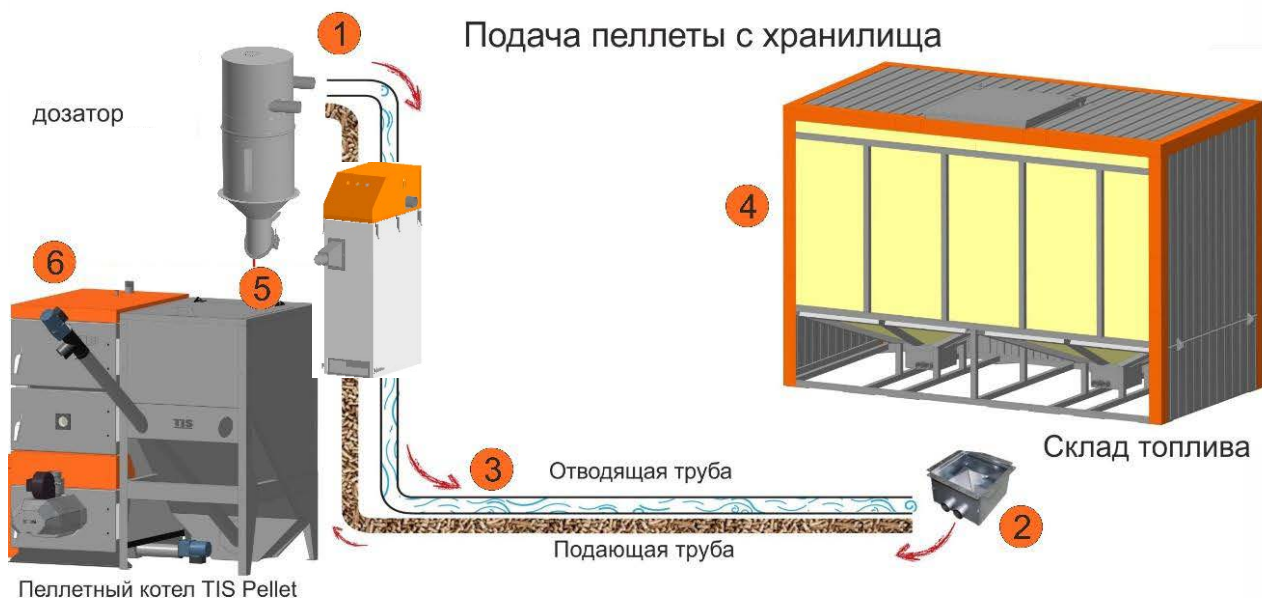


Дозатор топлива

3.1 Комплект поставки автоматического пневмоподающего устройства состоит из следующего оборудования:

- Установка вакуумной подачи пеллет – 1 шт.;
- Дозатор топлива – 1 шт.;
- Топливоприемник – 1 шт.;
- Гибкий гофрированный шланг (10 м) – 2 шт.

3.2 Опционально с автоматическим пневмоподающим устройством может быть поставлен склад топлива емкостью 5 – 15 м³.



4. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 4.1 Дозатор топлива (1) устанавливается на топливный бункер (5) котла (6). Топливоприемник (2) монтируется на хранилище топлива (при заказе склада топлива (4) устанавливается на заводе-изготовителе). Дозатор топлива, топливоприемник и, находящаяся между ними установка вакуумной подачи, соединяются 2-мя гибкими гофрированными шлангами (3) диаметром 60 мм длиной 10 метров каждый. По одному из них подается топливо, по другому отводится воздух. При этом, каждый из шлангов делится на две части необходимой длины в зависимости от места расположения установки вакуумной подачи.
- 4.2 При монтаже топливопровода следует учитывать, чтобы перепад высот не был более 3,5 метра от уровня всасывания пеллет до уровня установки дозатора топлива. Каждый лишний 1 метр подъема, условно удлинит топливопровод на 2 метра.
- 4.3 Во избежание пылеобразования следует постоянно следить за уровнем топлива в хранилище и не допускать его полного опустошения (за исключением проведения плановой чистки или ревизии).
- 4.4 Подключение к электрической сети переменного тока 220В необходимо выполнить проводом марки **ПВС 3х2,5**. В сети подключения необходимо установить автоматическое устройство защитного отключения с нагрузкой **16А**.

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ: Пневмоподающее устройство не предназначено для заполнения пустого топливного бункера.

5.1 Процесс работы устройства происходит в автоматическом режиме, однако перед началом работы бункер котла (котлов) должен быть заполнен пеллетами выше уровня установки датчика минимального уровня топлива **ВРУЧНУЮ, НЕ ПРИБЕГАЯ К ЗАПУСКУ РУЧНОГО РЕЖИМА РАБОТЫ УСТРОЙСТВА!**

5.2 На передней панели управления устройством (пульте управления) расположены:

- индикатор зелёного цвета «**РАБОТА**» – срабатывает, когда закрывается клапан дозатора, при этом происходит запуск электродвигателя устройства
- индикатор красного цвета «**АВАРИЯ**» – срабатывает, когда уровень топлива в бункере достигнет минимального значения, контролируемого датчиком уровня топлива.

ВНИМАНИЕ: Датчик уровня топлива обязательно должен быть установлен при монтаже.

Примечание: Срабатывание индикатора «**АВАРИЯ**» может быть вызвано как отсутствием топлива в хранилище, так и неисправностью самого устройства.

- переключатель выбора режима работы устройства «**АВТО – 0 - РУЧНОЙ**» с индикатором сети, позволяющий как отключить устройство, так и выбрать автоматический, либо ручной режим работы.

5.3 Описание режимов работы:

- Переключатель в положении «**АВТО**» – работа устройства в автоматическом режиме. Запуск устройства происходит по команде от датчика клапана дозатора циклически с заданным временным интервалом (заводская установка **1 минута**). Время работы устройства можно изменить с помощью реле времени PCU-510, установленного внутри пульта управления.
- Переключатель в положении «**РУЧНОЙ**» – ручной режим работы устройства, который работает только при понижении топлива в бункере ниже минимального уровня, при этом светится индикатор «**АВАРИЯ**».

ВНИМАНИЕ: Устройство всегда находится под напряжением 220В переменного тока, пока не отключено от питающей сети.

5.4 Порядок запуска устройства.

- Перед подключением устройства к сети 220В убедитесь, что переключатель режимов работы «**АВТО – 0 - РУЧНОЙ**» находится в положении «**0**»;
- Уровень топлива внутри бункера выше минимального уровня;
- Подключите устройство к сети 220В;
- Переключите установку в автоматический режим работы, переведя переключатель «**АВТО 0 РУЧНОЙ**» в положение «**АВТО**». Устройство начинает работать циклически по следующему алгоритму: Клапан дозатора закрыт —> Светится зелёный индикатор «**РАБОТА**» на пульте управления устройством —> Запускается электродвигатель устройства на **1 минуту** —> Остановка электродвигателя —> Зелёный индикатор «**РАБОТА**» не светится —> Сброс топлива из дозатора в бункер —> Закрытие клапана дозатора —> Повторение цикла работы.

Примечание: Цикл работы будет повторяться до тех пор, пока уровень топлива не достигнет такого значения, при котором клапан дозатора будет находиться длительное время в открытом положении.

5.5 При срабатывании индикатора «**АВАРИЯ**», необходимо убедиться в наличии топлива в хранилище, исправности гибких гофрированных шлангов, а также целостности и

герметичности всех их соединений, проверить уровень топлива в бункере, проверить предохранитель 10А. Если уровень топлива незначительно ниже датчика минимального уровня переведите переключатель режима работы в положение «**РУЧНОЙ**», дождитесь отключения индикатора «**АВАРИЯ**» и переведите переключатель режима работы в положение «**АВТО**». Далее устройство будет работать согласно *пункту 5.4*.

5.6 Во избежание перегрева в устройстве пневмоподачи установлен термический предохранитель, а также предохранители от короткого замыкания. Если в переключателе режимов работы не светится индикатор сети, это говорит об отсутствии питающего напряжения переменного тока 220В, либо о неисправности предохранителя 1А.

ВНИМАНИЕ: Отключите устройство от электросети 220В перед его разборкой с целью проверки или замены предохранителей.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортировку осуществлять крытым транспортом в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

6.2 При хранении автоматическое пневмоподающее устройство топлива должно быть защищено от загрязнения, повреждения и разукomплектования.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Гарантийный срок эксплуатации автоматического пневмоподающего устройства топлива – 12 месяцев со дня продажи.

7.2 Гарантия не распространяется на неисправности, возникшие вследствие:

- использования автоматического пневмоподающего устройства топлива с нарушениями требований, изложенных в паспорте;
- механических повреждений автоматического пневмоподающего устройства топлива, возникших при транспортировке либо при погрузочно-разгрузочных работах;
- внесения изменений в конструкцию автоматического пневмоподающего устройства топлива без согласования с предприятием-изготовителем.

8. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ПРОИЗВОДСТВО: Республика Беларусь, Гродненский р-н, д. Новая Гожа, 6

ОФИС: 230008, Республика Беларусь, г. Гродно, ул. Тавлая, 1

Тел./Факс 8(0152) 77-35-10; тел. 8(029) 617-00-77, 8(029) 362-29-15

e-mail: office@belkomin.com

9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ

Дата изготовления: « ____ » _____ 202__г.

штамп производста

